

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 1 / 17**1. HURDA YERLİ DKP****Kullanıldığı Yer** : Çelikhane**Malzeme Numarası** : 1000001**1.1 Kapsam**

Şartnamenin bu bölümü, çelikhane elektrik ark ocağında sıvı çelik elde etmek için yurt içinden satın alınan DKP sınıfı hurda malzemelerini kapsar.

1.2 Kimyasal Özellikler

Elementler	DKP Sınıfı Hurdalar
% Cu	≤ %0,250
% Sn	≤ %0,025

DKP sınıfı hurdalar Kalay (Sn), Kurşun (Pb) ve emaye kaplı, sonradan boyanmış olmamalıdır.

1.3 Fiziksel Özellikler

Üretim sanayisinde kullanılan, boru, profil, sac ve levhaların; üretim artığı fireleri ve hatalı üretim olarak ortaya çıkan ürünleri veya geri dönüşüm hurdalarıdır. Belirtilen hurdalar orijinal boyalı veya galvaniz kaplı olabilir, ancak atmosferik pas seviyesini geçmemiş olmalıdır. Hurdaların et kalınlıkları 0,25 mm ve daha kalın ayrıca parça ağırlığı 750 kg geçmemelidir. Bu sınıf hurda tanımına uyan, başlıca hurda örnekleri aşağıda belirtilmiştir.

1.3.1 Paketlenmiş Hurdalar

İmalat artığı bulaşığı olmayan temiz paketlenmiş sac ve boru hurdalarıdır. DKP hurdaları sadece 50 cm x 50 cm x 50 cm ebatlarında paketlenmiş olarak alınır.

1.3.2 Boru ve Basıncı Kap Hurdaları

Boru ve basınçlı kaplar çaplarına göre aşağıda belirtilen boylardan daha uzun olmamalıdır. Boru ve basınçlı kaplar içlerine atık ve yabancı madde bulunmamalıdır. LPG veya LNG gibi üretim artığı basınçlı kaplar, ikiye bölünmeli, içleri temiz ve preslenmemiş olmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 2 / 17

Boru veya Tüp Çapı, ϕ (cm)	Boy (m)	Açıklama
$\phi \leq 25$	2	Basınçlı kaplar ikiye bölünmüş olmalıdır.
$26 < \phi \leq 50$	1,5	
$51 < \phi \leq 75$	1,5	Boru ve basınçlı kaplar en az ikiye bölünmelidir.
$76 < \phi \leq 150$	1	
> 151	0,5	Boru ve basınçlı kaplar en az dörde bölünmelidir.

Not: Boru ve tüplerin içinde kireç tabakası, beton artıkları, zift vb. atıklar olmamalıdır.**1.3.3 Sıcak ve Soğuk Haddelenmiş Sac lar, Levha, Düz, Motifli, Baklavalı ve Genişletilmiş Sac Hurdaları**

Slab, sıcak ve soğuk haddelenmiş sac lar, levha, düz, motifli, baklavalı ve genişletilmiş sac hurdaları, lazer ve CNC kesim uzun ve geniş sac lar, aşağıda belirtilen et kalınlıklarına göre boy ve genişlikleri uygun olmalıdır.

Kalınlık (t) (cm)	Boy (m)	Genişlik(m)
$0,25 \leq t \leq 1$	2	Maksimum 1 metre
$2 < t \leq 4$	1,5	Maksimum 1 metre
$5 < t \leq 30$	1	Maksimum 1 metre

Levha ve Slab hurdaları et kalınlığı 30 cm'den daha kalın olmamalıdır. Parça ağırlığı maksimum 750 kg olmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 3 / 17**1.3.4 Köşebent, H, T, U, I, Lama, Kutu Profiller, Mil**

Et kalınlığı veya çapı (t) (mm)	Boy (m)
$0,25 \leq t \leq 2$	6
$3 < t \leq 4$	4
$5 < t \leq 50$	2,2
$51 < t \leq 100$	2
> 100	1

1.3.5 Diğer DKP Hurdaları

İstenilen Özellik	Açıklama
Et kalınlıkları uygun olmak kaydıyla, ortası delikli lazer kesim sac ve levha üretim artıklarından hurda polipinin sıkıştırabildiği, kesime gerek olmayan uzun parçalar	Maksimum boy 6 metre
Demiryolu rayı ve traversler, imalat artığı kare veya silindirik kesitli dolu malzemeler (Tek tip, başka hurda ile karışık olmamak şartıyla)	Maksimum boy 2,2 metre, maksimum ağırlık 750 kg
İmalat artığı ve hatalı üretim, ağır hizmet tipi I, U, H profiller, sacdan üretilmiş çelik konstrüksiyon parçaları	
Otoyol korkulukları, tabela, aydınlatma direkleri, kablo tavaları	
İmalat artığı çelik ve pik vanalar, elektrik motor blokları (Tek tip, başka hurda ile karışık olamayan)	

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 4 / 17

- İmalat artığı otomotiv parçaları, (kaporta, egzoz, Jant vs.), emaye kaplı olmayan beyaz eşya ve küçük ev aletleri, kalorifer petekleri, kutu varil ve kapakları, sacdan imal edilmiş makine parçaları
- İmalat artığı dövme malzeme ve çapakları, zirai alet ve iş makinası ekipmanları
- Gemi üretim artığı saclar veya oksidik paslı, orijinal boyalı gemi söküm hurdaları
- İmalat artığı kaba veya hafif ince sac sargıları
- Sargılı veya sargısız kenar kesme sac hurdaları

Maksimum ağırlık 750 kg

ÖNEMLİ NOT: Kalite Sınıfı DKP olup, belirtilen ebatlardan daha uzun boru ve profil hurdaları (maksimum 70 mm kalınlık) olan hurdalar tek tip gelmesi durumunda kabul edilir, kesime gönderilir ve bir alt hurda sınıfı olarak değerlendirilir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 5 / 17**2. HURDA YERLİ EKSTRA****Kullanıldığı Yer** : Çelikhane**Malzeme Numarası** : 1000000**2.1 Kapsam**

Şartnamenin bu bölümü, çelikhane elektrik ark ocağında sıvı çelik elde etmek için yurt içinden satın alınan EKSTRA sınıfı hurda malzemelerini kapsar.

2.2 Kimyasal Özellikler

EKSTRA sınıfı hurdalarda Kalay (Sn), Kurşun (Pb) kaplama olmamalıdır.

2.3 Fiziksel Özellikler

Et kalınlığı 2 mm ve daha kalın, parça ağırlığı 750 kg'yi geçmeyen emaye kaplı, sonradan boyanmış, atmosferik pas seviyesini geçmiş, ancak yağdan ve yalıtım malzemelerinden arındırılmış, dağılmayacak şekilde preslenmiş olan balya veya rulo yapılmış teller, paket yapılmamış fakat aşırı dağınık olmayan halatlar, zincirler, miller, makina parçaları, çelik konstrüksiyon vb. hurdalardır. Bu sınıf hurda tanımına uyan, başlıca hurda örnekleri aşağıda belirtilmiştir.

2.3.1 Paketlenmiş Hurdalar

Yüzeyi paslanmış veya bakır açısından DKP kalitesine uymayan iç tarafı görünür şekilde preslenmiş hurdalar, paketlenmiş inşaat demirleri, halat ve şerit vb. balya veya rulo yapılmış teller, paket içerisinde demir dışı malzeme ve atık bulaşığı olmayan temiz hurdalardır. Paketlenmiş hurdaların ağırlığı en fazla 750 kg, paket hacmi en fazla 1m³, uzun kenarı en fazla 150 cm olabilir.

2.3.2 Boru ve Basınçlı Kap Hurdaları

Bakır açısından DKP kalitesine uymayan boru ve basınçlı kap (tüp vb.) hurdalarıdır. Aşağıda gösterilen çaplara göre belirtilen boylardan daha uzun olmamalıdır. Boru ve basınçlı kapların içlerinde atık ve yabancı madde bulunmamalıdır. Basınçlı kaplar aşağıda belirtilen şekilde bölünmeli ve içleri temiz olmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 6 / 17

Boru veya Tüp Çapı, ϕ (cm)	Boy (m)	Açıklama
$\phi \leq 25$	2	Boru ve basınçlı kaplar ikiye bölünmüş olmalıdır.
$26 < \phi \leq 75$	1,5	
$76 < \phi \leq 150$	1	Boru ve basınçlı kaplar en az ikiye bölünmelidir.
$\phi > 151$	0,5	Boru ve basınçlı kaplar en az dörde bölünmelidir.

Not: Boru ve tüplerin içinde kireç tabakası, beton artıkları, zift vb. atıklar olmamalıdır.**2.3.3 Sıcak ve Soğuk Haddelenmiş Sac lar, Levha, Düz, Motifli, Baklavalı ve Genişletilmiş Sac Hurdaları**

Bakır açısından DKP kalitesine uymayan slab, sıcak ve soğuk haddelenmiş sac lar, levha, düz, motifli, baklavalı ve genişletilmiş sac hurdaları aşağıda belirtilen et kalınlıklarına göre boy ve genişlikleri uygun olmalıdır.

Kalınlık (t) (cm)	Boy (m)	Genişlik(m)
$0,25 \leq t \leq 1$	2	Maksimum 1 metre
$2 < t \leq 4$	1,5	
$5 < t \leq 30$	1	

Levha ve slab hurdaları et kalınlığı 30 cm'den daha kalın olmamalıdır. Parça ağırlığı maksimum 750 kg olmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 7 / 17**2.3.4 Köşebent H, T, I, U, Lama ve Kutu Profiller, Miller**

Et kalınlığı veya çapı (t) (mm)	Maksimum Boy (m)
$0,25 \leq t \leq 2$	6
$3 < t \leq 4$	4
$5 < t \leq 50$	2,2
$51 < t \leq 100$	2
> 101	1

2.3.5 Diğer EXTRA Sınıfı Hurdaları

Bakır açısından DKP kalitesine uymayan aşağıda belirtilen hurdalardır.

İstenilen Özellik	Açıklama
Et kalınlıkları uygun olmak kaydıyla, ortası delikli lazer kesim sac ve levha üretim artıklarından hurda polipinin sıkıştırabildiği, kesime gerek olmayan uzun parçalar	Maksimum boy 6 metre
Demiryolu rayı ve traversler, imalat artığı kare veya silindirik kesitli dolu malzemeler	Maksimum boy 2,2 metre, maksimum ağırlık 750 kg
Kullanılmış ve geri dönüşüme yapılan ağır hizmet tipi I, U, H profiller, sacdan üretilmiş çelik konstrüksiyon parçaları	
Otoyol korkulukları, tabela, aydınlatma direkleri, kablo tavaları	
İmalat artığı çelik ve pik vanalar, elektrik motor blokları	

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 8 / 17

- Kullanılmış veya geri dönüşüm otomotiv parçaları, (kaporta, egzoz, Jant vs.), emaye kaplı, boyalı beyaz eşya ve küçük ev aletleri, kalorifer petekleri, kutu varil ve kapakları, sacdan imal edilmiş makine parçaları
- Dövme malzeme ve çapakları, kullanılmış zirai alet ve çevre ekipmanları
- Her türlü kullanılmış otomobil, iş makinası, deniz ve hava araçları parçaları
- Çubuk ve filmaşın haddehanesi makas uçları, hatalı üretim inşaat demirleri
- Paslanmış gemi söküm hurdaları
- Her türlü el aletleri
- 2 metreye kadar zincir ve halatlar
- 2 mm'den kalın boyalı evsel atıklar
- Kullanılmış döküm kalorifer petekleri

Maksimum ağırlık 750 kg

ÖNEMLİ NOT: Kalite Sınıfı EKSTRA olup, belirtilen ebatlardan daha uzun boru ve profil (maksimum 70 mm kalınlık) olan hurdalar tek tip olarak gelmesi halinde kabul edilir, kesime gönderilir ve bu hurdalar bir alt hurda sınıfı olarak değerlendirilir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 9 / 17**3. HURDA YERLİ 1.GRUP****Kullanıldığı Yer** : Çelikhane**Malzeme Numarası** : 1000002**3.1 Kapsam**

Şartnamenin bu bölümü, çelikhane elektrik ark ocağında sıvı çelik elde etmek için yurt içinden satın alınan 1.GRUP sınıfı hurda malzemelerini kapsar.

3.2 Kimyasal Özellikler

1.GRUP sınıfı hurdalar Kalay (Sn), Kurşun (Pb) kaplanmış olmamalıdır.

3.3 Fiziksel Özellikler

DKP ve EKSTRA tanımına uymayan, et kalınlığı 0,25-2 mm arasında, paslanmış, kazıyınca pasları dökülen, sonradan boyanmış, galvaniz veya emaye kaplı hurdalardır.

3.3.1 Paketlenmiş Hurdalar

Yüzeyi paslanmış, EKSTRA kalitesine uymayan, iç tarafı görünür şekilde paketlenmiş sac, inşaat demirleri halat ve şerit vb. balya veya rulo yapılmış teller, aşırı dağınık olamayan, paket yapılmamış halatlar, zincirler, inşaat demiri artıklarıdır. Paketlenmiş hurdaların ağırlığı en fazla 750 kg, paket hacmi 1m³ olmalıdır, uzun kenarı 150 cm'den daha uzun paketlenmiş hurdalar kalitesine bakılmaksızın 1. Grup olarak değerlendirilir. Uzun kenarı 200 cm geçen paketlenmiş hurdalar kabul edilmemektedir.

3.3.2 Boru ve Basıncılı Kap Hurdaları

Galvaniz kaplı, sonradan boyanmış, paslı boru ve basınçlı kaplardır. Aşağıda belirtilen çap ve boy ölçülerine göre açıklamada belirtilen şekilde bölünmeli ve atık bulaşığı olmamalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 10 / 17

Boru veya Tüp Çapı, ϕ (cm)	Boy (m)	Açıklama
$\phi \leq 25$	2	Boru ve Basıncılı kaplar ikiye bölünmüş olmalıdır.
$26 < \phi \leq 75$	1,5	
$76 < \phi \leq 150$	1	Boru ve basıncılı kaplar en az ikiye bölünmelidir.
$\phi > 151$	0,5	Boru ve basıncılı kaplar en az dörde bölünmelidir.

Not: Boru ve tüplerin içinde kireç tabakası, beton artıkları, zift vb. atıklar olmamalıdır.**3.3.3 Sıcak ve Soğuk Haddelenmiş, Levha, Düz, Motifli, Baklavalı ve Genişletilmiş Sac Hurdaları**

Kalay (Sn) ve Kurşun (Pb) kaplı olmayan, paslanmış, galvaniz veya emaye kaplı, boyalı olabilen ancak yağ ve zift barındırmayan hurdalar. Aşağıda belirtilen et kalınlığına göre olabilecek ebatlar belirtilmiştir.

Kalınlık (t) (cm)	Boy (m)	Genişlik(m)
$0,25 \leq t \leq 1$	2	Maksimum 1 metre
$2 < t \leq 4$	1,5	
$5 < t \leq 30$	1	

Levha hurdaları et kalınlığı 30 cm'den daha kalın olmamalıdır. Parça ağırlığı maksimum 750 kg olmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 11 / 17**3.3.4 Köşebent H, T, I, U, Lama ve Kutu Profiller, Miller**

Et kalınlığı veya çapı (t) (mm)	Maksimum Boy (m)
$0,25 \leq t \leq 2$	6
$3 < t \leq 4$	4
$5 < t \leq 50$	2,2
$51 < t \leq 100$	2
> 101	1

3.3.5 Diğer 1. GRUP Hurdalar

İstenilen Özellik	Açıklama
Hurda polipinin sıkıştırılabildiği, ortası delikli lazer kesim sac ve levha üretim artıkları, galvanizli veya boyalı çatı, cephe ve oluk sacları	Maksimum boy 6 metre
Paslanmış demiryolu rayı ve traversler, imalat artığı kare veya silindirik kesitli dolu malzemeler	Maksimum boy 2,2 metre, maksimum ağırlık 750 kg
Her türlü ağır hizmet tipi I, U, H profiller, sacdan üretilmiş çelik konstrüksiyon parçaları, çok aşırı paslanmamış fabrika söküm hurdaları	
Otoyol korkulukları, tabela, aydınlatma direkleri, kablo tavaları	

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 12 / 17

Her türlü otomotiv parçaları, (kaporta, egzoz, jant vs.), beyaz eşya ve küçük ev aletleri, kalorifer petekleri, kutu varil ve kapakları, sacdan imal edilmiş makine parçaları	Maksimum ağırlık 750 kg
İmalat artığı çelik ve pik vanalar, elektrik motor blokları, otomobil, beyaz eşya vb. üretiminde kullanılan kalıplar	
İmalat artığı, dövme malzeme ve çapakları, zirai alet ve çevre ekipmanları	
Çubuk ve filmaşın haddehanesi hatalı üretim, ve makas uçları	
Her türlü kullanılmış, plastik ve lastiklerden arındırılmış evsel atıklar.	
Her türlü inşaat demiri	Boy 2-4 metre

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 13 / 17**4. HURDA YERLİ 2.GRUP****Kullanıldığı Yer** : Çelikhane**Malzeme Numarası** : 1000003**4.1 Kapsam**

Şartnamenin bu bölümü, çelikhane elektrik ark ocağında sıvı çelik elde etmek için yurt içinden satın alınan 2.GRUP sınıfı hurda malzemelerini kapsar.

4.2 Kimyasal Özellikler

2.GRUP sınıfı hurdalarda Kalay (Sn), Kurşun (Pb) kaplanmış olmamalıdır.

4.3 Fiziksel Özellikler

Et kalınlığı 0,25 mm'den ince olan her türlü temiz demir çelik hurdaları yüzey ve kimyasal özelliğine bakılmaksızın bu grupta değerlendirilir. Paslanmış, fakat demir özelliğini kaybetmemiş, galvaniz veya emaye kaplı, aşırı yağ, boya ve zift içermeyen hurdalardır.

1. Grup fiziksel özeliğinde olan, ancak eser miktarda atık bulaşığı olan hurdalar 2. Grup olarak değerlendirilir.

Aşırı paslanmış, fakat demir özelliğini kaybetmemiş 1. Grup hurdalar, sonradan boyanmış, kalın emaye kaplı hurdalar, 6 metreden uzun olmayan inşaat demirleri, halat ve zincirler 2. Grup olarak değerlendirilir.

Araç lastiklerinden çıkan kırpıntı teller ve preslenmiş halleri, 2. Grup hurda kalitesinde paketlenmiş hurdalar kabul edilmemektedir.

2. GRUP sınıfı hurda tanımına uyan başlıca hurda örnekleri aşağıda belirtilmiştir:

Diğer 2. Grup Hurdaları

- Kalay (Sn) ve Kurşun (Pb) kaplı olmayan teneke saclar
- Paslı saclar
- Et kalınlığı 0,25 mm altında her türlü boru, paslı boru ve teller
- Galvaniz kaplı, paslanmış çatı, cephe ve oluk sacları

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 14 / 17

- Paslanmış egzoz ve kaporta sacları, motor ve bisiklet hurdaları
- Her türlü emaye kaplı saclar
- 4-6 m arası paslanmış inşaat demirleri

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 15 / 17**5. YERLİ TALAŞ HURDASI****Kullanıldığı Yer** : Çelikhane**Malzeme Numarası** : 1000005**5.1 Kapsam**

Şartnamenin bu bölümü, çelikhane elektrik ark ocağında sıvı çelik elde etmek için yurt içinden satın alınan talaş sınıfı hurda malzemelerini kapsar.

5.2 Fiziksel Özellikler

Her türlü çelik malzemelerin talaşlı üretiminden (CNC, torna, freze, matkap vb.) çıkan spiral (yay) şeklinde ince veya kalın çelik talaşlarını içermektedir.

- Paslanmış, yanmış ve uzun süre stoklanarak demir özelliğini kaybetmiş talaş hurdaları kabul edilmemektedir.
- Testere talaşı, elmas matkap ucla hızlı devirle işlenmiş kırık ve toz demir- çelik talaşları, taşlama tezgahlarından çıkan talaşlar kabul edilmemektedir.
- Pik talaşı kabul edilmemektedir.
- Pik talaşı ve kırık talaşla karışık olan talaşlar kabul edilmemektedir.
- Talaş içerisinde su, yağ, tufal, kalaylı teneke, demir dışı metal, demir tozu, toz ve benzeri malzeme tespit edildiğinde, miktarına bakılmaksızın iade edilmektedir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

Yerli Hurda Teknik Şartnamesi**Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 16 / 17**6. HURDANIN RET SEBEBLERİ**

Bu şartnamede belirtilen tüm esaslara göre değerlendirmeler yapıldıktan sonra, aşağıda belirtilen durumlar oluştuğunda malzemeye **Ret** kararı verilir:

- Radyoaktif veya bulaşığı içeren hurdalar ve askeri mühimmat hurdaları (her türlü sorumluluk hurda getiren tedarikçi ve nakliyeciy firmaya aittir)
- Kesilmemiş, içi görülmeyen basınçlı kaplar (tüp, tank, kazan vb.)
- Tufal, cüruf, lazer kesimi artığı cüruf, artık çelik, pas döküntüsü, kumlama kumu
- Toprak, kum, beton karışığı hurdalar
- Demir dışı malzemeler (lastik, plastik, poliüretan, ahşap, cam yünü, asbest vb.)
- Testere talaşı veya yağlı testere talaşı
- Kapalı hidrolik silindir ve kapalı amortisör
- Kapalı, yağı boşaltılmamış araç ve iş makinası motor blokları, redüktör, dişli kutuları, diferansiyel kutuları ve yağlı hidrolik aksamlar (her türlü kapalı hurda)
- İçinde; sanayi ve evsel atık bulaşığı bulunan varil ve benzeri kaplar (boya, zift, gres yağı vb.)
- Beraberinde elektrik elektronik cihaz parçaları içeren ve sökülmeden gönderilmiş hurdalar
- Üzeri veya içi; lastik, plastik, kauçuk, izolasyon malzemesi kaplanmış tel, boru ve diğer hurdalar
- Demir özelliğini yitirmiş aşırı paslı hurdalar
- Bünyesinde Kalay ve kurşun bulunduran veya Kalay ve kurşun ile kaplanmış hurdalar
- Bünyesinde yanıcı ve parlayıcı / patlayıcı malzeme içeren hurdalar (miktarına bakılmaksızın)
- Kurşun Kalay, bakır, krom, molibden, nikelli makina parçaları ile karışık gönderilmiş hurdalar
- Cıva ve asbest içeren malzemeler
- Her türlü akü ve pil ile karışık gönderilmiş hurdalar (miktarına bakılmaksızın)

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü

**Yerli Hurda Teknik Şartnamesi****Şartname Adı** : Yerli Hurda Şartnamesi **Doküman No** : ŞART.600**Rev. Tarih** : 09.05.2025 **Rev No** : 0**Kullanıldığı Bölüm/Yer** : ÇELİKHANE **Sayfa No** : 17 / 17

- Aşırı yağlı, paslanmış, kesilmemiş (6 metreden uzun) çelik halatlar kabul edilmemektedir (rulo ve paket yapılmış çelik halatlar kabul edilmemektedir)
- Aşırı ıslak (su birikimi içeren), kar ve buz ile karışık/kontamine haldeki hurdalar
- Hurda Yerli 3. Grup hurdalar alınmamaktadır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Danışman	Çevre Sistemleri Yöneticisi	Ürün ve Proses Geliştirme Direktörü